

- Industriereiniger
- Desinfektionsmittel
- Hydrophobierungen
- Konservierungsmittel
- Kunststoffdispersionen
- Reinigungs- und Pflegemittel
- u.v.m.

Am Leveloh 20, D-45549 Sprockhövel
 Postfach 12 24, D-45537 Sprockhövel
 Tel.: +49/ (0)23 24/ 97 98-0
 Fax: +49/ (0)23 24/ 97 98-98
 Email: info@linker.de
 Internet: www.linker.de



Ing. G. Linker GmbH, Chemische Fabrik

Losostan 1498 ZV

**Hochleistungsbreitbandfluid zum
 Dressieren, Reinigen, Richten und zur US-Prüfung
 Mit hochwirksamen EP Additiv**

Vorteile

- kein Gefahrstoff
- geringe Abwasserbelastung
- großes Wirkungsspektrum
- geringes Temperaturniveau
- je nach Anlagentyp 20 °65 °C
- einfache Anlagentechnik
- geeignet für Spritz-, Tauch- und Ultraschallanlagen
- salzfrei, enthält keine Stoffe die schwerlösliche Substanzen hinterlassen
- mineralölfrei
- neuartiger Korrosionsschutz für die temporäre Lagerung von 0-3, 3-8 und 8-12 Wochen
- Einsetzbar als reiner Reiniger oder Reiniger mit Korrosionsschutz (je nach Verfahren)
- direkt phosphatierbar
- einfach abspülbar und danach sofort lackierbar
- mit speziellem Verschleißadditiv für z.B. Richtmaschinen

Materialien und Substanzen

- Stahlbleche jeder Güte
- Edelstahl
- Bandstahl (kalt oder warm)
- Nickel und Aluminium
- Zink & Zink/Magnesium

entfernen von:

- Korrosionsschutzölen
- Prelubeölen
- Stanz-, Schneid- und Umformölen jeglicher Art
- Ziehfitzen
- Graphitrückständen
- mikrowachshaltige Öle (gesonderte Information beachten)
- Stearaten

¹ je nach Materialgüte und Einsatzkonzentration Zusatzadditivierung nötig.

Verarbeitung

je nach Anlagentyp ergeben sich folgende Verarbeitungen:

Spritzanlagen
 5-10 %, 40 – 65 °C
 Tauchanlagen
 5-15 %, 20 – 65 °C
 Ultraschallanlagen
 2-5 %, 20-45 °C

Ohne Nachspülen ergibt sich ein Korrosionsschutz von ca. 8 Wochen. Mit Nachspülung verringert sich der Korrosionsschutz auf ca. 48 h

Bei der Anwendung auf verzinkten Oberflächen sollte ein genereller Nachspülprozess erfolgen, oder je nach Zinkgüte entsprechende Vorversuche durchgeführt werden!

Daten:

Dichte:	1,02 g/cm ³	Kennzeichnung:	GHS07	AOX:	frei
pH:	8,3 bei 100 g/L	Rid/ADR/GGVS:	entfällt	Nitrit:	frei
Viskosität:	22 mm ² /s	EAK:	07 06 99	sec. Amine:	frei
		Abbaubarkeit:	> 90 % (DOC)	Art-Nr.:	1528-XX

EP-Additivbeständigkeit gegenüber Wärme > 220 °C stabil.
 US-Wirksamkeit: keine Störung bei allen bekannten Frequenzen